

Mobilny kompresor śrubowy Atlas Copco XATS 138 PACE A , z płynną regulacją ciśnienia



Dane techniczne – mobilny kompresor spalinowy XATS 138 PACE

Wydajność spalinowej sprężarki śrubowej XATS 138 Pace (wg ISO 1217) : **5,5 - 7,0 m³/min**
Maksymalne ciśnienie robocze sprężarki śrubowej spalinowej XATS 138 Pace : **10,3 - 7 bar**
Napęd spalinowego kompresora śrubowego XATS 138 Pace : **silnik KUBOTA V2403 Stage 3 B**
Moc wyjściowa silnika przy normalnej prędkości obr.: **49 kW**
Liczba cylindrów silnika spalinowej sprężarki śrubowej XATS 138 Pace: **4**
Prędkość obr. przy pełnym obciążeniu: **2700 obr./min**
Prędkość obr. bez obciążenia: **1850 obr./min**
Pojemność zbiornika paliwa: **87l**
Pojemność oleju silnikowego: **9,5l**
Pojemność oleju sprężarkowego: **11l**
Poziom ciśnienia akustycznego (Lp): **98 dB (A)**
Wymiary (dł.x szer. x wys.) sprężarki śrubowej XATS 138 : **2249x1378x1518mm (box)**
Wymiary (dł.x szer. x wys.) sprężarki śrubowej XATS 138 : **3747x1593x1572mm (podwozie)**
Masa sprężarki śrubowej XATS 138 Pace : **1039kg (box)**
Masa sprężarki śrubowej XATS 138 Pace : **1300kg (podwozie)**

Standardowe wyposażenie - mobiny kompresor śrubowy Atlas Copco XATS 138 PACE

W sprężarce zastosowano najnowocześniejszą technologię PACE® (Pressure Adjusted thru Cognitive Electronics), realizowaną za pomocą systemu sterowania XC2003, gdzie praca sprężarki może być ustawiana za pomocą różnych ustawień ciśnienia (regulowanego z dokładnością do 0,1bara) lub wydajności.

Trwała obudowa, z zabezpieczeniem antykorozyjnym składającym się z 3-warstwowej powłoki ochronnej na całym korpusie, z kategorią zabezpieczenia przeciwkorozyjnego C3.

Podwozie kołowe z homologacją (wersja mobilna na podwoziu) z dyszlem łamanym, oświetleniem drogowym, hamulcem najazdowym i postojowym.

Separator powietrza i oleju typu „spin on“ ułatwia szybkie serwisowanie.

Rama bezwyciekowa.

Połączenie elementu śrubowego Atlas Copco z wysokoprężnym silnikiem Kubota Stage 3 B sprawia, że sprężarka wykazuje najlepszą w swojej klasie ekonomię zużycia paliwa oraz spełnia rygorystyczne normy emisji spalin.

Układ ochronny rozrusznika.

System zapobiegający zapowietrzaniu się układu paliwowego.

Odłącznik akumulatora.

Ostonięte wiązki kablowe dla dodatkowej ochrony.

Opcjonalne wyposażenie - mobiny kompresor śrubowy Atlas Copco XATS 138 PACE

Regulowany dyszel z hamulcami (najazdowym i postojowym)

Regulowany dyszel bez hamulców

Sztywny dyszel z hamulcami (najazdowym i postojowym)

Sztywny dyszel bez hamulców

Rama do sprężarki bez podwozia

Kółko manewrowe

Sygnalizacja drogowa

Zaczep (DIN, NATO, AC, BNA, ITA, GB, kulowy)

Specjalne kolory obudowy

System rozruchu w niskiej temperaturze do -25°C („cold start”)

Skrzynka narzędziowa

Chłodnica końcowa + separator wody

Chłodnica końcowa z „by-pass”

Wkład bezpieczeństwa

Naolejacz

Zawór zwrotny

Podciśnieniowy wskaźnik zanieczyszczenia filtra powietrza

Dodatkowy zawór wylotowy

Sprężarki Atlas Copco zostały wdrożone zgodnie z zakresem zarządzania jakością i zarządzania środowiskowego procesami projektowymi i produkcyjnymi dla tych maszyn. Spełniają one wymagania norm ISO 9001 i ISO 14001 oraz OHSAS 1800. Nowoczesne sprężarki serii 8 objęte zostały certyfikacją zgodną ze specyfikacją ISO 1217:2009, załącznik D.